



40 PPM

DZ - 401 / L

| Özellik | Tanım |
|---|---|
| Makine Uzunluğu | 17.200 mm – 14.473 mm |
| Makine Yüksekliği | 2.300 mm |
| Makine Eni | 1.500 mm |
| Makine Voltajı | 400 V +/- 5% , 3-Phase + Earth , 50 Hz +/- 1% |
| Makine Frekansı | 50 Hz |
| Topraklama Sistemi | TNS |
| Kısa Devre Akımı | 10 Ka |
| Kontrol Gerilimi | 24 Vdc |
| Diğer Bazı Cihazlar | 24 Vdc – 40 Volt – 220 Volt |
| Çalışma Ortam Nem | Yoğuşmasız %30-80 |
| Min Ortam Sıcaklığı | 5° C |
| Maks. Deniz Seviyesinden Yükseklik | 1000 Metre |
| Elektrik Motorları | IP 54 |
| Servo Motorlar | IP 65 |
| Maks Ortam Sıcaklığı | 40° C |
| Makine Hava Çalışma Basıncı | 6-7 Bar |
| Makine Kurulu Güç | 65 Kw |
| Makine Nominal Güç | 20-25 Kw/Saat |
| Makine Hava Tüketimi | 24 m3/ SaatT |
| Makine Maks Hız | 40 Ppm |
| Makine Çalışabilen Formatlar | 2x2-2x1 |
| Makine Çalışabilen Ürünler | 5-10 Lt |
| Koruma Sınıfı | IP 54 – |
| Makine Gürültü | 70 – 75 dB |
| Makine Boyası | RAL 7037 |
| Makinelerin Elektrik Donanımı | EN60204-1 |
| Alçak gerilim şalt sistemi ve kontrol donanımı grupları | EN60439-1 |
| Kontrol sistemlerinin güvenlikle ilgili parçaları | EN954-1 |
| Diyagramlar için grafik semboller | IEC 617 |
| Kimlik kartları | IEC 750 |
| CEE Elektromanyetik uyumluluk (EMC) | 89/336 |

Standart Özellikler**Standart**

| | |
|--|---|
| Operatör Ekranı | 0 |
| Fren Kontrollü Naylon Besleme Şaftı | 0 |
| Manuel veya otomatik Ayarlanabilir Makine Hızı | 0 |
| Manuel Ayarlanabilen Kulvar | 0 |
| Sıkışmayı Önleyen Ekstra Giriş Konveyörü | 0 |
| Girişte Motorlu ve Havalı Vibrasyon | 0 |
| Motion Control lü Naylon Besleme Sistemi | 0 |
| Koruma Kapıları | 0 |
| Hızı Ayarlanabilir Fırın Konveyörü | 0 |
| Elektrik Kesintilerinde Manuel Ürün Tahliye | 0 |
| Fırın Çıkışında Ürün Soğutma | 0 |
| Alarm Durumunda Durma Ve ikaz | 0 |
| Devrik Şişe Kontrol Sistemi | 0 |
| Tork Kontrol Sistemi | 0 |
| Ayarlanabilir Fırın İç Klepeler | 0 |
| Manuel Olarak Film Ekleme | 0 |
| Naylonsuz Ürün Kontrolü | 0 |
| Makine İç Aydınlatma | 0 |



Eklenebilir Opsiyonlar

| | Acıklama |
|---|---|
| Ana Pano Kliması | Klima İle Sogutma |
| Fırın Pano Kliması | Klima İle Sogutma |
| Otomatik Zincir Yağlama | Otomatik Zincir Yağlama sistemi |
| Otomatik Gres Yağlama | Otomatik Gres Yağlama Sistemi |
| Anti Statik Alıcı | Hava Püskürtmeli Statik Alıcı |
| Operatör Ekranı | 18,5 INCH Windows Tabanlı Ekran |
| Ups | 30 Dk Kesintisiz Güç |
| 2 Yedek Bobin Şaftı | 2. Yedek Naylon Besleme Şaftı |
| Emiş Sistemli Naylon Besleme sistemi | Naylon Besleme sistemi |
| Bobin Taşıma Arabası | Bobin Taşıma Arabası Kolay yükleme İçin |
| Otomatik Naylon Değişimi | Film Bittiğinde Otomatik Geçiş Sistemi |
| Baskılı Film Çalışma | Baskılı Naylon Çalışma |
| Otomatik Açılır Kapanır Fırın Perdeleri | Enerji Tasarufu İçin otomatik açılır kapanır perdeler |
| Sarma Kısım Servo Kontrolü | Farklı formatlar İçin elektronik Kam Sistemi |
| Otomatik Ayarlanabilir Kulvarlar | Otomatik motorlu açılır kapanır Kulvar sistemi |
| Elektrik Enerji Ölçme Ve İzleme | Anlık – Günlük – Aylık Enerji kullanımı Raporlama |
| Hava Ölçme ve İzleme | Anlık – Günlük – Aylık Hava kullanımı Raporlama |
| Uzaktan Erişim | 7/24 Direkt Bağlantı |

