



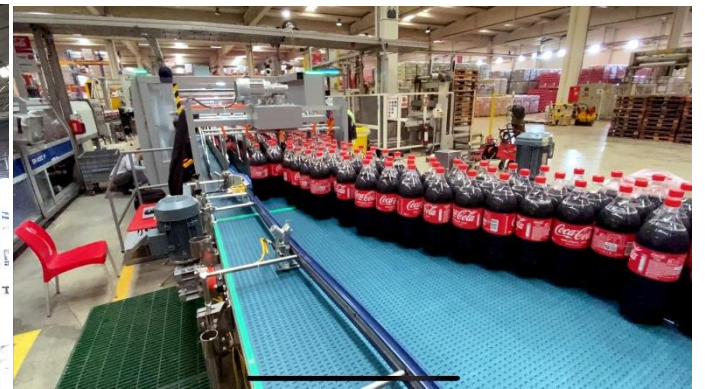
80 PPM

DZ-401 / DS

Özellik	Tanım
Makine Uzunluğu	16.870 mm
Makine Yüksekliği	2.300 mm
Makine Eni	1.700 mm
Makine Voltajı	400 V +/- 5% , 3-Phase + Earth , 50 Hz +/- 1%
Makine Frekansı	50 Hz
Topraklama Sistemi	TNS
Kısa Devre Akımı	10 Ka
Kontrol Gerilimi	24 Vdc
Diğer Bazı Cihazlar	24 Vdc – 40 Volt – 220 Volt
Çalışma Ortam Nem	Yoğuşmasız %30-80
Min Ortam Sıcaklığı	5° C
Maks. Deniz Seviyesinden Yükseklik	1000 Metre
Elektrik Motorları	IP 54
Servo Motorlar	IP 65
Maks Ortam Sıcaklığı	40° C
Makine Hava Çalışma Basıncı	6-7 Bar
Makine Kurulu Güç	105 Kw
Makine Nominal Güç	30-35 Kw/Saat
Makine Hava Tüketimi	19 m3/ Saat
Makine Maks Hız	80 Ppm
Makine Çalışabilen Formatlar	3x2 – 4x3 – 6x4 – 5x4 -4x4
Makine Çalışabilen Ürünler	200 ml – 2500 ml
Koruma Sınıfı	IP 54 –
Makine Gürültü	70 – 75 dB
Makine Boyası	RAL 7037
Makinelerin Elektrik Donanımı	EN60204-1
Alçak gerilim şalt sistemi ve kontrol donanımı grupları	EN60439-1
Kontrol sistemlerinin güvenlikle ilgili parçaları	EN954-1
Diyagramlar için grafik semboller	IEC 617
Kimlik kartları	IEC 750
CEE Elektromanyetik uyumluluk (EMC)	89/336

Standart Özellikler**Standart**

Operatör Ekranı	0
Fren Kontrollü Naylon Besleme Şaftı	0
Manuel veya otomatik Ayarlanabilir Makine Hızı	0
Manuel Ayarlanabilen Kulvar	0
Sıkışmayı Önleyen Ekstra Giriş Konveyörü	0
Girişte Motorlu ve Havalı Vibrasyon	0
Motion Control lü Naylon Besleme Sistemi Emiş Sistemli	0
Koruma Kapıları	0
Hızı Ayarlanabilir Fırın Konveyörü	0
Elektrik Kesintilerinde Manuel Ürün Tahliye	0
Fırın Çıkışında Ürün Soğutma	0
Alarm Durumunda Durma Ve ikaz	0
Devrik Şişe Kontrol Sistemi	0
Tork Kontrol Sistemi	0
Ayarlanabilir Fırın İç Klepeler	0
Manuel Olarak Film Ekleme	0
Naylonsuz Ürün Kontrolü	0
Makine İç Aydınlatma	0



Eklenebilir Opsiyonlar

Ana Pano Kliması

Fırın Pano Kliması

Otomatik Zincir Yağlama

Otomatik Gres Yağlama

Anti Statik Alıcı

Operatör Ekranı

Ups

2 Yedek Bobin Şaftı

Emiş Sistemli Naylon Besleme sistemi

Bobin Taşıma Arabası

Otomatik Naylon Değişimi

Baskılı Film Çalışma

Otomatik Açılır Kapanır Fırın Perdeleri

Sarma Kısım Servo Kontrolü

Otomatik Ayarlanabilir Kulvarlar

Elektrik Enerji Ölçme Ve İzleme

Hava Ölçme ve İzleme

Uzaktan Erişim

Acıklama

Klima İle Sogutma

Klima İle Sogutma

Otomatik Zincir Yağlama sistemi

Otomatik Gres Yağlama Sistemi

Hava Püskürtmeli Statik Alıcı

Dahil

30 Dk Kesintisiz Güç

2. Yedek Naylon Besleme Şaftı

Dahil

Bobin Taşıma Arabası Kolay yükleme için

Film Bittiğinde Otomatik Geçiş Sistemi

Baskılı Naylon Çalışma

Enerji Tasarufu için otomatik açılır kapanır perdeler

Farklı formatlar için elektronik Kam Sistemi

Otomatik motorlu açılır kapanır Kulvar sistemi

Anlık – Günlük – Aylık Enerji kullanımı Raporlama

Anlık – Günlük – Aylık Hava kullanımı Raporlama

7/24 Direkt Bağlantı

