

DZ-401/DSH

100 PPM



DZ - 401 / DSH

Özellik	Tanım
Makine Uzunluğu	15.700 mm
Makine Yüksekliği	2.300 mm
Makine Eni	1.700 mm
Makine Voltajı	400 V +/- 5% , 3-Phase + Earth , 50 Hz +/- 1%
Makine Frekansı	50 Hz
Topraklama Sistemi	TNS
Kısa Devre Akımı	10 Ka
Kontrol Gerilimi	24 Vdc
Diğer Bazı Cihazlar	24 Vdc – 40 Volt – 220 Volt
Çalışma Ortam Nem	Yoğuşmasız %30-80
Min Ortam Sıcaklığı	5° C
Maks. Deniz Seviyesinden Yükseklik	1000 Metre
Elektrik Motorları	IP 54
Servo Motorlar	IP 65
Maks Ortam Sıcaklığı	40° C
Makine Hava Çalışma Basıncı	6-7 Bar
Makine Kurulu Güç	105 Kw
Makine Nominal Güç	30-35 Kw/Saat
Makine Hava Tüketimi	16 m3/ Saat
Makine Maks Hız	100 Ppm
Makine Çalışabilen Formatlar	3X2 – 4X3 – 6X4 – 5X4 -4X4
Makine Çalışabilen Ürünler	200-2500 ML
Koruma Sınıfı	IP 54 –
Makine Gürültü	70 – 75 dB
Makine Boyası	RAL 7037
Makinelerin Elektrik Donanımı	EN60204-1
Alçak gerilim şalt sistemi ve kontrol donanımı grupları	EN60439-1
Kontrol sistemlerinin güvenlikle ilgili parçaları	EN954-1
Diyagramlar için grafik semboller	IEC 617
Kimlik kartları	IEC 750
CEE Elektromanyetik uyumluluk (EMC)	89/336

Standart Özellikler**Standart**

Operatör Ekranı	0
Fren Kontrollü Naylon Besleme Şaftı	0
Manuel veya otomatik Ayarlanabilir Makine Hızı	0
Manuel Ayarlanabilen Kulvar	0
Sıkışmayı Önleyen Ekstra Giriş Konveyörü	0
Girişte Motorlu ve Havalı Vibrasyon	0
Motion Control lü Naylon Besleme Sistemi Emiş Sistemli	0
Koruma Kapıları	0
Hızı Ayarlanabilir Fırın Konveyörü	0
Elektrik Kesintilerinde Manuel Ürün Tahliye	0
Fırın Çıkışında Ürün Soğutma	0
Alarm Durumunda Durma Ve ikaz	0
Devrik Şişe Kontrol Sistemi	0
Tork Kontrol Sistemi	0
Ayarlanabilir Fırın İç Klepeler	0
Manuel Olarak Film Ekleme	0
Naylonsuz Ürün Kontrolü	0
Makine İç Aydınlatma	0



Eklenebilir Opsiyonlar

	Acıklama
Ana Pano Kliması	Klima İle Sogutma
Fırın Pano Kliması	Klima İle Sogutma
Otomatik Zincir Yağlama	Otomatik Zincir Yağlama sistemi
Otomatik Gres Yağlama	Otomatik Gres Yağlama Sistemi
Anti Statik Alıcı	Hava Püskürtmeli Statik Alıcı
Operatör Ekranı	Dahil
Ups	30 Dk Kesintisiz Güç
2 Yedek Bobin Şaftı	2. Yedek Naylon Besleme Şaftı
Emiş Sistemli Naylon Besleme sistemi	Dahil
Bobin Taşıma Arabası	Bobin Taşıma Arabası Kolay yükleme için
Otomatik Naylon Değişimi	Film Bittiğinde Otomatik Geçiş Sistemi
Baskılı Film Çalışma	Baskılı Naylon Çalışma
Otomatik Açılır Kapanır Fırın Perdeleri	Enerji Tasarufu için otomatik açılır kapanır perdeler
Sarma Kısım Servo Kontrolü	Farklı formatlar için elektronik Kam Sistemi
Otomatik Ayarlanabilir Kulvarlar	Otomatik motorlu açılır kapanır Kulvar sistemi
Elektrik Enerji Ölçme Ve izleme	Anlık – Günlük – Aylık Enerji kullanımı Raporlama
Hava Ölçme ve İzleme	Anlık – Günlük – Aylık Hava kullanımı Raporlama
Uzaktan Erişim	7/24 Direkt Bağlantı

